



FOCUS INDUSTRIEL

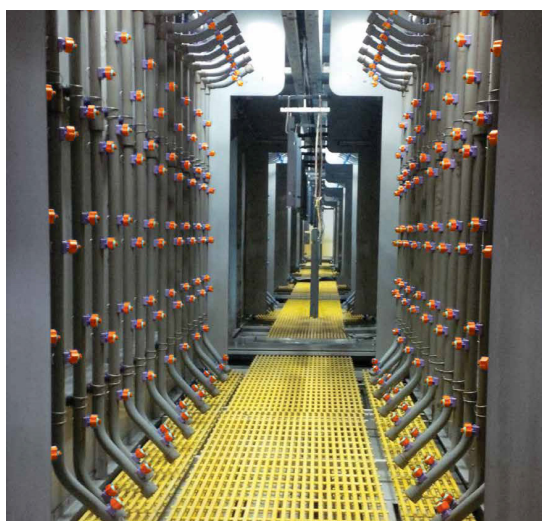
TRAITEMENT DE SURFACE

Les buses de pulvérisation sont largement utilisées dans le traitement des surfaces, particulièrement le prétraitement des métaux. Elles ne sont pas peut-être très prestigieuses, mais si elles sont bien entretenues elles peuvent rendre plus efficaces des procédés en économisant donc du temps et de l'argent.



0033 (0) 1707 606 59
info@busesdepulverisation.fr
www.busesdepulverisation.fr

Il existe deux systèmes clés de pré-traitement chimique des métaux qui utilisent des buses de pulvérisation: les tunnels ou cabines de traitement et les bains de traitement.



LES CABINES DE TRAITEMENT

Les tunnels de traitement pulvérisent une variété de produits chimiques. Certains produits chimiques, comme les phosphates utilisés pour le revêtement de conversion anti-rouille, sont spécifiquement utilisés parce qu'ils réagissent avec les métaux. Le but de la pulvérisation de phosphate est de provoquer une réaction sur la surface du métal pulvérisé pour former un film résistant à la corrosion avant qu'on puisse réaliser d'autres traitements tels que le revêtement de poudre ou de peinture.

La pulvérisation de produits chimiques par des buses métalliques est donc problématique. Il y a des métaux qui résistent aux actions des phosphates mais ils ont tendance à être plus coûteux et, comme les usines de prétraitement courent à des températures inférieures à 100 degrés, les plastiques comme la résine de polypropylène chargée de verre sont plus rentables.

► LES DÉFIS

Entretien

Les tunnels de traitement peuvent impliquer des centaines ou même des milliers de buses de pulvérisation. Parce que les tunnels contiennent les matériaux dangereux, la tâche de maintenir leur bon fonctionnement n'est ni facile ni agréable et l'enlèvement, le nettoyage et la réinstallation des grandes quantités de buses nécessitent un temps important d'arrêt de production, ce qui a également un coût associé.

Normalement, quand un traitement ne donne pas de bons résultats, on rend responsables les produits chimiques. Cependant, les buses sont souvent le principal coupable. Les buses fonctionnent en forçant le liquide à travers un trou usiné avec précision. La forme du trou déterminera la forme du jet et l'angle de vaporisation du fluide. Il ne prend pas beaucoup d'usure ou de colmatage de changer la couverture de la pulvérisation. Même une petite quantité d'accumulation de particules peut sérieusement altérer la direction ou la puissance des jets.

Configuration

La configuration optimale d'un tunnel de vaporisation est souvent une affaire d'expérience. Les buses doivent être soigneusement alignées pour optimiser la qualité de pulvérisation. Il faut parfois faire de petits ajustements mineurs concernant l'angle de la buse, l'angle du jet ou le positionnement d'une buse. C'est parfois fastidieux et même plus compliqué si on pulvérise de différents produits dans le même tunnel.

POURQUOI CHOISISSEZ SNP POUR VOS BUSES DE PRÉ-TRAITEMENT?

- La capacité à résoudre des problèmes de processus uniques et complexes
- ISO 9001:2015 Certified
- Assistance clientèle de classe mondiale d'un pionnier de l'industrie

SNP

BUSES DE PULVÉRISATION

▶ LA SOLUTION

La solution à les deux problèmes se trouve dans un système tout aussi ingénieux que simple, ce qui fait l'entretien et la configuration plus faciles et plus rapides. Le système Uni-Spray propose:

Des têtes de buse à changement rapide

Normalement, ce n'est que la tête de buse qu'on doit changer. Mais, la plupart de buses doivent alors être réalignées. Notre système a des buses avec des embouts amovibles (c'est l'embout qui détermine le type de jet et le débit pulvérisé), ce qui évite de démonter toute la buse et de devoir la réaligner.

Des coupleurs à changement rapide

Les coupleurs & adaptateurs Uni-Spray permettent un raccordement rapide des tuyauteries. Ceci intègre également des bouchons à raccords rapides pour purger et nettoyer facilement les tuyauteries. Les coupleurs sont en deux parties; l'extrémité de chaque partie est filetée ou cannelée pour se fixer dans le tuyau. Les deux parties s'assemblent par un raccord à came.

Des buses de code couleur

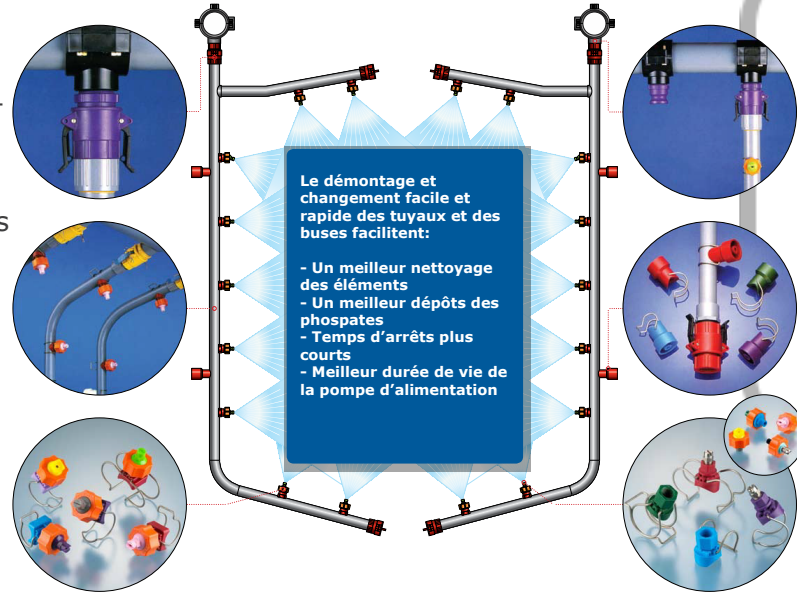
C'est presque impossible de voir la différence entre un angle de pulvérisation de 45 degré et un angle de 55 degré. Utilisant des buses et têtes de buses en couleurs différents peut faire beaucoup plus simple cette tâche.

Deux jeux de buses

Nous conseillons d'avoir toujours à disposition deux jeux de buses. Ainsi, vous pourrez remplacer les buses et les nettoyer en temps masqué sans affecter la production pendant le temps de nettoyage. Comme aucun réalignement n'est pas nécessaire cela peut se faire très rapidement. Les anciennes buses peuvent être vérifiées, nettoyées et remplacées prêtes pour le prochain cycle de nettoyage.

▶ LE PRODUIT

LE SYSTÈME UNI-SPRAY



LES BAINS DE TRAITEMENT ET RÉSERVOIRS CHIMIQUES

Les bains de traitement utilisent une pompe pour faire circuler la solution chimique. Les réservoirs chimiques pour leur part se trouvent dessous les tunnels de traitement d'où le fluide pulvérisé est collecté et pompé pour être pulvérisé de nouveau.

LE DÉFI

Le procédé dessus peut entraîner le colmatage des tuyaux à cause de sédimentation des produits chimiques dans le fluide pulvérisé.

LA SOLUTION

Les mélangeurs sont conçus pour permettre le mélange de grandes quantités de liquide avec des petites pompes. Le mélangeur est immergé dans le fluide à mettre en mouvement et pendant que le fluide circule à travers la buse, le liquide environnant est aspiré par l'effet venturi produit par la buse.

Ce procédé permet la mise en mouvement d'un volume de produit sensiblement égal à cinq fois le volume passant par la buse, ce qui maintient homogène le liquide.



LE PRODUIT

Le mélangeur TurboMix existe avec des filetages allant de 1/4" à 1-1/2" en plastique et jusqu'à 8" dans ses versions métalliques.

Souvent ces buses sont montées sur des MK1 ou MK3 qui permettent leur réglage pour obtenir un mélange optimal dans le réservoir.

L'Uni Eductor d'Uni-Spray en plastique fait partie de leur système d'ajustement rapide.

