



# Étude de Cas

## BASSIN D'ORAGES

# Nettoyage de Réservoirs SOLUTION

Le nettoyage des réservoirs d'atténuation des eaux pluviales devient de plus en plus un problème pour le secteur de la gestion et du traitement des eaux. Les résidus laissés lorsque les eaux pluviales sont renvoyées dans le réseau d'égout peuvent causer une pollution olfactive. Cette situation est problématique lorsque les quartiers résidentiels sont situés à proximité et peut mener à des amendes et les poursuites pour les sociétés des eaux si rien n'est fait. Le nettoyage manuel de ces réservoirs après un orage est très coûteux et nécessite des systèmes de nettoyage automatisés. Cependant, la taille et l'emplacement de ces réservoirs peuvent être problématiques lorsqu'il s'agit de concevoir des systèmes de nettoyage de réservoirs.

### ► PROBLÈME: POLLUTION OLFACTIVE

L'une des grandes compagnies des eaux du Royaume-Uni a contacté SNP pour l'aider à lutter contre la pollution par les odeurs provenant d'une série de grands citernes pluviales à toit ouvert. Il y avait 4 réservoirs de 30 mètres sur 13 mètres avec une profondeur moyenne de 4 mètres.

Le nettoyage manuel semi-régulier n'était pas satisfaisant et l'agence britannique de l'environnement menaçait d'imposer des amendes si le problème des odeurs n'était pas résolu. C'était parce que les habitants de la région se plaignaient de l'odeur des réservoirs. Même le député local avait été impliqué.

### ► SITUATION: LES GRANDS RÉSERVOIRS DIFFICILES À NETTOYER

Un nettoyage manuel régulier était considéré trop cher comme une solution à long terme. Plusieurs méthodes de nettoyage automatisé des citernes ont été envisagées, mais la conception des citernes ne se prêtait pas bien aux autres systèmes communs. Modifier les réservoirs pour accommoder un tel système aurait aussi été très coûteux. Les systèmes qui utilisent un effet venturi n'étaient pas non plus vraiment adaptés à cette disposition de réservoir et n'étaient pas non plus jugés suffisamment efficaces pour éliminer les résidus à l'origine des odeurs.





## POURQUOI CHOISIR SNP POUR VOS BESOINS DE BUSES DE PULVÉRISATION?

La capacité de résoudre des problèmes de processus uniques et complexes

ISO 9001:2015 Certified

Avec SNP, vous bénéficiez de l'assistance clientèle de classe mondiale d'un pionnier de l'industrie des buses, qui résout des problèmes de manière créative depuis plus de 65 ans.



**BUSES DE  
PULVÉRISATION**

+33 (0) 1707 606 59

[www.busesdepulverisation.fr](http://www.busesdepulverisation.fr)

## La Solution

Nous avons proposé l'utilisation de nos têtes de nettoyage de réservoir Storm Blaster. En raison de la taille des réservoirs, on a requis trois Storm Blasters par réservoir. Ces unités sont basées sur des systèmes éprouvés de nettoyage de citernes marines utilisés pour nettoyer les gros pétroliers.

Normalement, ces puissants nettoyeurs à jet rotatif nettoient le réservoir en séquence en suivant la pente du réservoir de haut en bas. Dans cette disposition particulière de la citerne, on a constaté qu'un nettoyage initial de la partie inférieure de la citerne, près du point de vidange, était nécessaire pour enlever les résidus accumulés. Cela permettrait alors au liquide de lavage des étapes ultérieures du cycle de lavage de s'écouler et de se vidanger efficacement.

### LES DÉFIS

- La faible pente signifiait qu'un premier cycle de "nettoyage" était nécessaire dans la partie inférieure de la citerne.
- Les réservoirs ouverts signifient que le nettoyeur de réservoir devait être positionné sur les bras de montage par le côté.
- Le système de nettoyage devait être robuste et capable de fonctionner à l'extérieur, exposé aux éléments.
- Idéalement, l'effluent final devrait être utilisé comme liquide de nettoyage afin de réduire l'utilisation d'eau potable.

- ▶ TRES GRANDS RÉSERVOIRS
- ▶ MAUVAIS VIDANGE DES FLUIDES
- ▶ LES RÉSERVOIRS OUVERTS SIGNIFIAIENT UN POSITIONNEMENT MALADROIT/SOUS-OPTIMAL
- ▶ LES PROBLÈMES DE COLMATAGE CAUSÉS PAR L'UTILISATION DE L'EFFLUENT FINAL COMME LIQUIDE DE LAVAGE

### AVANTAGES DU SNP STORM BLASTER

- Conception robuste et résistante aux intempéries.
- Puissants jets de nettoyage d'une longueur suffisante pour nettoyer les grands réservoirs.
- Mécanisme d'entraînement complètement étanche permettant l'utilisation d'eau chargée de boues et autres particules, c'est à dire l'effluent final.